

参加費  
無料

# 川崎重工業株式会社

エネルギーソリューション&マリンカンパニー

## ニーズ発信・個別商談会

2026  
7/28  
(火)



### 事業・ニーズ説明会及び名刺交換会

10:00～12:00 (受付開始9:30～)



#### 参加対象

高知県内に事業所のある中小企業の  
経営者・担当者の皆様  
定員60名 (先着順)



高知ちばさんセンター 2階 研修室1  
(高知市布師田3992-2)



### 個別商談会

13:00～17:00 (受付開始12:30～)



#### 参加対象

事業・ニーズ説明会への参加企業のうち、  
個別商談を希望される企業9社程度



高知ちばさんセンター 1階 役員室

※お申込みの際に、「参加申込書」を併せてアップロードしてください。

※川崎重工業株式会社による事前選考の結果、商談に至らない場合もありますので、予めご了承ください。

※面談となった企業には7月29日(水)に工場視察をお願いする場合がございます。



### 発注企業

#### 川崎重工業株式会社 エネルギーソリューション&マリンカンパニー (神戸市)

エネルギー環境ソリューション分野において5つのデビジョン(エネルギー、船用推進、プラント、船舶海洋、水素・CN)が保有する世界最高レベルのキーハードとエンジニアリング力で水素社会の未来を切り拓くリーディングカンパニーとして革新的なソリューションを提供しています。

### お申し込み・お問い合わせ先



申込方法 左記QRコードを読み込み  
申込みフォームより  
お申込みをお願いします。

申込締切

2026年6月12日(金)

申込みはこちら

#### (公財) 高知県産業振興センター

外商推進部 外商課

担当: 久武

MAIL: gaisyou@joho-kochi.or.jp

URL: <https://joho-kochi.or.jp/>

TEL: 088-845-6600



高知家

令和8年5月15日

各 位

公益財団法人高知県産業振興センター  
理事長 池澤 博史  
( 公 印 省 略 )

川崎重工業株式会社 エネルギーソリューション&マリンカンパニー  
ニーズ発信・個別商談会の開催について（ご案内）

平素は、高知県内企業振興に格別のご支援とご協力を賜り厚く御礼申し上げます。

さて、このたび県内の機械系ものづくり企業の新規受注獲得、販路拡大を支援するため、「川崎重工業株式会社 エネルギーソリューション&マリンカンパニー ニーズ発信・個別商談会」を開催することとなりました。

このニーズ発信・個別商談会は、川崎重工業株式会社より事業内容や最新の調達ニーズについて説明いただくとともに、参加企業との名刺交換を行います。さらに、同日午後には、ニーズ説明会に参加された企業のうち、商談を希望される企業を対象に、個別商談会を実施いたします。

つきましては、将来的な取引につなげていただく貴重な機会となりますので、ぜひご参加くださいますよう、お願い申し上げます。

#### 記

1. 日 時 令和8年7月28日（火）、29日（水）  
①事業・ニーズ説明会及び名刺交換会：令和8年7月28日（火）10:00～12:00  
②個別商談会：令和8年7月28日（火）13:00～17:00  
③工場視察：令和8年7月29日（水）9:00～17:00
2. 開催場所 ①事業・ニーズ説明会及び名刺交換会：高知ちばさんセンター 2階 研修室1  
②個別商談会：高知ちばさんセンター 1階 役員室（高知市布師田3992-2）  
③工場視察：各県内視察対象企業
3. 内 容 別紙開催要領のとおり
4. 発注企業 川崎重工業株式会社 エネルギーソリューション&マリンカンパニー  
別紙「[ニーズ一覧表](#)」をご参照ください。
5. 申込方法 Webフォームよりお申込みください。  
<https://req.qubo.jp/joho-kochi/form/mnKl7llp>  
※事業・ニーズ説明会及び名刺交換会のみ参加も可能です。  
※個別商談会を希望される方は、「[参加申込書](#)」も併せてWebフォームへアップロードしてください。
6. 申込締切 令和8年6月12日（金）
7. 事務局 公益財団法人 高知県産業振興センター  
外商推進部 外商課 久武  
TEL：088-845-6600 e-mail：gaisyou@joho-kochi.or.jp



川崎重工業株式会社 エネルギーソリューション&マリンカンパニー  
ニーズ発信・個別商談会 開催要領

1 開催目的

県内の中小企業の経営基盤強化のため、県外企業との商談会等の開催を通じて受注拡大を推進することにより、県内製品・技術の外商（販路拡大）及び独立性のある企業の育成・振興を図る。

2 主催

公益財団法人高知県産業振興センター

3 開催日時

令和8年7月28日（火）、29日（水）

- ① 事業・ニーズ説明会及び名刺交換会：令和8年7月28日（火）10:00～12:00
- ② 個別商談会：令和8年7月28日（火）13:00～17:00
- ③ 工場視察：令和8年7月29日（水）9:00～17:00

※①のみの参加も可能とする。

※②、③については、商談企業数の状況によって、川崎重工業株式会社と協議のうえ、必要に応じてスケジュールを変更する。

4 開催場所

- ① 事業・ニーズ説明会及び名刺交換会：高知ちばさんセンター 2階 研修室1
- ② 個別商談会：高知ちばさんセンター 1階 役員室（高知市布師田 3992-2）
- ③ 工場視察：各県内視察対象企業

5 参加対象

- ① 事業・ニーズ説明会及び名刺交換会：高知県内に事業所のある中小企業の経営者、担当者 定員 60名
- ② 個別商談会：①への参加企業のうち、商談を希望する企業9社程度
- ③ 工場視察：川崎重工業株式会社が工場視察を希望する企業

※②については、川崎重工業株式会社による事前選考の結果、商談に至らない場合があります。

6 発注企業

川崎重工業株式会社 エネルギーソリューション&マリンカンパニー  
（兵庫県神戸市中央区東川崎町3丁目1番1号）

・事業内容：

エネルギー・環境ソリューション分野において、5つのデビジョン（エネルギー、船用推進、プラント、船舶海洋、水素・CN）が保有する世界最高レベルのキーハードとエンジニアリング力で、水素社会の未来を切り拓くリーディングカンパニーとして革新的なソリューションを提供しています。

## 7 商談方式

事前面談指定・個別面談方式（対面） 1社あたり 25分（面談時間 20分＋入替 5分）

## 8 開催までのスケジュール

5月中旬 参加者・受注企業募集開始・川崎重工業株式会社のニーズ開示  
6月12日（金） 参加申込締切  
6月下旬迄（6/26頃） 川崎重工業株式会社による商談先選定  
6月末 受注企業への商談可否回答  
7月28日、29日 事業・ニーズ説明会、名刺交換会、商談会、工場視察の実施

## 9 開催日程

7月28日（火）

### ① 事業・ニーズ説明会及び名刺交換会

9:30～ 受付  
10:00～10:10 開会式（主催者・川崎重工業株式会社挨拶及び事務連絡）  
10:10～11:30 川崎重工業株式会社による事業・ニーズ説明会、質疑応答  
11:30～12:00 名刺交換会  
12:00～13:00 休憩

### ② 個別商談会

12:30～ 受注企業受付  
13:00～14:35 個別面談  
14:35～14:50 休憩  
14:50～16:50 個別面談  
17:00 閉会

7月29日（水）

### ③ 工場視察

商談会后、川崎重工業株式会社からの希望をもとに別途調整する  
1社あたり1時間程度

（想定スケジュール）

10:00	12:00	13:00	14:35	14:50	16:50						
事業・ニーズ説明会 名刺交換会	昼食休憩 (60分)	個別面談				休憩 (15分)	個別面談				
		①	②	③	④		⑤	⑥	⑦	⑧	⑨

※個別商談会について、商談企業数の状況によって、川崎重工業株式会社と協議のうえ、必要に応じてスケジュールを変更する。

## 10 問い合わせ先（事務局）

公益財団法人高知県産業振興センター

外商推進部 外商課 久武

TEL : 088-845-6600 e-mail : gaisyou@joho-kochi.or.jp

川崎重工業株式会社 ニーズ一覧表

商談会用参加申込書に「ニーズ番号」をご記入いただく欄がございますので、該当番号のご記入をお願いいたします。(任意)

区分	対象製品	カテゴリ	品目	概要	ニーズ番号
購入機器 (当社設計ではなく 相手先ブランドによる 完成購入品)	液化水素関連機器	流体機器	コンプレッサ	ターボ、遠心、スクリー、レシプロ -253°Cの液化水素に対応必要 陸上案件は高圧ガス保安協会、船用案件は船級の認定必要	1
			ポンプ	サブマージ、真空、遠心 -253°Cの液化水素に対応必要 陸上案件は高圧ガス保安協会、船用案件は船級の認定必要	2
		配管機器	バルブ	グローブ、ゲート、チェック、バタフライ他 -253°Cの液化水素に対応必要 陸上案件は高圧ガス保安協会、船用案件は船級の認定必要	3
			継手	溶接継手、伸縮継手、フレキシブルホース -253°Cの液化水素に対応必要 陸上案件は高圧ガス保安協会、船用案件は船級の認定必要	4
		計装機器	計器	圧力、温度、流量 等 -253°Cの液化水素に対応必要	5
			センサ	液面、圧力、温度、ガスリーク -253°Cの液化水素に対応必要	6
	ガスタービン	電気機器	制御盤	発電機動力および補機類を一体の盤で制御 そのため6600Vの高圧対応が必要 日本内燃力発電設備協会の認定が必要	7
	サイドスラスト		操縦装置	船用推進機の操縦装置 操縦装置単体供給の場合とスタンド込み製作の場合有り 船用機器のため、各船級協会の認定が必要	8
加工外注品 (当社設計図面に依る 製造委託品)	水素基地	配管溶接	真空二重配管	ステンレスの二重配管 陸上案件は高圧ガス保安協会、船用案件は船級の認定必要 口径は小径~1000A超まで様々	9
	水素膨張タービン	製缶+機械加工	ケーシング	部材加工-製缶-機械加工-ヘリウムリークテスト。 仕上り公差は0.01幾何公差が多数。 そのため歪みの少ない溶接法が望ましい。 一貫社内対応出来る事が望ましい。 溶接工程は高圧ガス保安協会の認定必要。	10
		溶射+機械加工	メインシャフト	φ60×L300程度のチタン材の加工品 摺動部にプラズマ溶射が必要 溶射後の仕上げ加工精度は千分台の幾何公差有り 溶射・仕上げ加工を一貫対応出来る事が望ましい	11
		動バランス試験+修正加工	インペラ メインシャフト	φ60×L300程度のシャフトにφ80程度のインペラを組み込んだ状態で、 500rpmにて動バランス試験を実施 許容値を超えた場合、指定箇所に修正加工を実施して、 許容値内にバランスが収まる様にして納入	12
		機械加工	インペラ	φ80程度の小型同時五軸加工品 シャフトとの取り合い部の内径に0.01程度の幾何公差有り	13
		機械加工	各部品	チタン・アルミ・ステンレスの千分台幾何公差品 サイズは~φ300程度が主	14
		ガスタービン	板金加工	エンクロージャー	薄物だが大型品 材質：炭素鋼+塗装
	製缶+機械加工		台板	形鋼を組み合わせた製品 大型機は長さ約10mの五面加工が必要	16
	サイドスラスト	板金加工	シム	極薄の0.05~1.00mmのシム 材質は鋼合金 低出力レーザー溶断 or 抜き型加工	17
		フリー鍛造材	ベベルギア	SNCM420および相当するDIN規格材のフリー鍛造材。 ホイール(皿形状)はmax.φ1200程度、ピニオン(軸形状)はmax.L1600程度。 各種船級受検に対応必要。鍛造後の粗加工は必須で、歯切前仕上げ加工も 対応出来るとなお良い。	18
	ジェットフォイル	機械加工(長尺)	船体部品	長尺(L6500)アルミ形鋼の五面加工	19
		機械加工(アルミ)		A5456材の機械加工。小物~□1000程度。丸物・角物共に有り。 超少量多品種。	20
		機械加工(難削材)		6-4Tiや15-5PH材の機械加工。小物~□1000程度。丸物・角物共に有り。 超少量多品種。	21

区分	対象製品	カテゴリ	品目	概要	ニーズ番号
	全般	鑄造	鑄鉄材	FCD400 or 450 中心、非量産の手込み品 サイズは小物～数トン程度で様々 非破壊検査(MT中心)が自社対応出来るのが望ましい 機械加工も一貫で請け負える事が望ましい 解析ソフトによるシミュレーションで鑄造方案出来る事が望ましい	22
		製缶+機械加工	各種部品	製缶後機械加工が必要となる部品の一貫生産。 機械加工精度は、各種幾何公差0.02程度まで。 小物～□2000程度までサイズは様々で小ロット品が大半。 製缶・機械加工共に社内で行えて、短納期対応力が高い事が望ましい	23
		板金、機械加工、 締結部品	小物品取り纏め	人手で搬送出来る重量感までの板金・機械加工・締結部品を取り纏めて、 品質保証出来るTier1企業 自社加工しなくても良いが、製造方案指導や検査は自社で行えて、 品質保証能力を有する事 当社、神戸・播磨工場にJIT納入出来る事が望ましい	24
鋼材	水素基地他	ステンレス	鋼管	材質は304L,316L、規格はASTMもしくはJIS適用 海外の競争力有るメーカーとの手配枠が確保出来て、 エクスペダイトによる品質・納期フォロー機能を持つ事が望ましい また、海外から一括出荷された鋼管を国内倉庫で保管し、 当社要望に基づき、小口配送出来る事が望ましい	25
	水素膨張タービン	チタン	丸棒	Ti-6AL-4VのELI材	26
工事	工場内	建屋・設備工事	土木・建築	当社、神戸工場・播磨工場内の建屋改造・修繕や、 工場内設備更新時に必要となる土木・建築工事 主任技術者を豊富に抱えられていて、技術者不足に伴う 辞退となる可能性が低い事が望ましい 主な建業業種は、土木・建築・管・電気・機械器具設置。	27