

# 四国モノづくり合同商談会2021 in TOKUSHIMA 発注案件一覧表

NO	企業名	都道府県	資本金 (千円)	従業員数	事業内容	発注内容(項目)	発注品	備考
1	株式会社技研製作所	高知県	8,843,000	633	無公害工法機械の製造販売、研究開発	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 大型製缶加工品全般 2. 各種加工全般 3. 横中、門型、ターニング、旋盤等 4. SS, SM490, SC材、その他特殊鋼 5. 多品種小ロット 6. 材料調達から熱、表面処理までの一括  1. 制御盤、ハーネス製作 2. - 3. - 4. TE、モレックス、MILコネクタ等 5. 多品種小ロット 6. 材料調達から塗装組立まで一括	
2	株式会社アスク	大阪府	99,000	40	製造業(単品～小ロットの試作部品)	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 旋盤加工品(Φ3～Φ250) 2. 旋盤、マシニング 3. 旋盤、マシニング 4. 金属、非鉄金属 5. 単品～小ロット 6. -	
3	デュプロ精工株式会社	和歌山県	32,000	207	事務用省力化機器	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 切削部品 2. 機械加工 3. - 4. - 5. 多品種小ロット 6. -  1. - 2. 研削加工 3. - 4. - 5. ロット1～10のリピート品対応が出来る事 6. -	
4	東レエンジニアリング西日本株式会社	滋賀県	80,000	400	総合エンジニアリング業	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 制御盤製作 2. 盤の配線 3. 上記に必要なもの 4. SS, SUS 5. 都度 6. -	将来的な案件
5	株式会社モリタテクノス	兵庫県	100,000	136	電子制御機器の開発・製造・販売	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 精密板金、樹脂部品、基板実装 2. - 3. - 4. - 5. 10～100 6. -	

NO	企業名	都道府県	資本金 (千円)	従業員数	事業内容	発注内容(項目)	発注品	備考
6	栗原工業株式会社 四国支店	香川県	1,155,000	1,161	電気・計装・情報・通信・防災・防犯・空調 衛生・他 工事業	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 電気設備工事全般(材料納品・工事・管理) 2. - 3. - 4. - 5. - 6. -  1. 空調衛生工事全般(材料納品・工事・管理) 2. - 3. - 4. - 5. - 6. -	
7	株式会社東陽	愛知県	480,000	700	機械工具専門商社	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 加工品ではなく、組付専用機、自動組付機 2. 自動車用部品組付装置 3. - 4. - 5. - 6. 設計、製作できる組付機の設備メーカーを探しています	将来的な案件
8	株式会社CHAMPION CORPORATION	大阪府	81,100	97	金属機構部分の製造	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 金型用金属部品 2. 切削、研削、放電 3. 上記対応できるもの 4. スチール、超硬、難削材 5. 1~100 6. ニーズ、シーズ共にあります  1. 金属機構部品 2. 切削、研削、放電 3. 上記対応できるもの 4. スチール、超硬、難削材 5. 1~100 6. ニーズ、シーズ共にあります	上: 将来的な案件  下: 将来的な案件
9	株式会社三社電機製作所	滋賀県	2,774,277	678	電源機器、半導体の開発、生産、販売	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. - 2. プリント基板への部品実装 3. 実装機、半田層 等 4. - 5. 5枚~ 6. -  1. - 2. 電源製品の組立、検査 3. - 4. - 5. 1台~ 6. -	
10	株式会社大江鐵工	富山県	50,000	53	プラント設備の機器の製作	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 角ダクト・丸ダクト 2. - 3. ペンディングロール・Tig溶接 4. SS400/SUS304/SUS316L 5. □1,500以上・○1,500以上 6. -	

NO	企業名	都道府県	資本金 (千円)	従業員数	事業内容	発注内容(項目)	発注品	備考
11	株式会社石垣	香川県	510,000	483	ろ過機・脱水機・ポンプ等の製造・販売 上下水道プラント・ポンプ設備の設計・施工	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 主軸、軸スリーブ、中間軸継手、タンク、空気槽、ケーキホツバ、脱水機架台、点検歩廊、減速機、架台、スクリュウ軸等 2. - 3. 大型ターニングセンター、大型旋盤、長尺旋盤、大型五面加工機、ショットブラスト、塗装設備、研磨機 4. SS、SUS 5. - 6. 部品の製作から、塗装、組立、電気配線まで一貫してできる業者があれば希望  1. 大型製品品、機械加工、配管、鍛造品加工品、機械加工品全般 2. - 3. 大型クレーン20Tonくらいまで 4. - 5. - 6. -  1. ポンプシャフト製作 2. - 3. 円筒研削盤を所有 4. シャフトサイズφ60、シャフト全長約1000mm～φ200、シャフト全長5000mm 5. - 6. 最終工程である研磨を得意としている企業	
12	クボタ環境サービス株式会社	兵庫県	90,000	1,977	水道施設、掃除施設及び産業廃棄物処理の設計、施工並びに補修工事及び運転管理 破碎機的设计、製造	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. ①各種環境プラント機器の設計・製作(製缶・機械加工) (シュートホッパー架台類・ダクト・ダンパー・タンク・コンベア・トロンメル・ロータリーバルブ・貯留ホッパー・掻寄機・除塵機等) ②各種環境プラントの配管据付工事及び点検整備業務(上下水道施設・し尿処理施設・清掃施設・リサイクル施設及び廃棄物処理施設の新設工事・補修工事・改修工事・改造工事) ③破碎機部品 (1)ロータ:S35C SCM440(製缶、機械加工、丸物) (2)ロータハウジング:SS400(製缶、機械加工、箱物) (3)ハウジング:S45C調質(機械加工、角物) (4)ライナレール・ライナプレート:SS400(機械加工、角物) (5)コテイハダイ:SS400(機械加工、角物) (6)主軸:SCM440(機械加工、熱処理、軸物) (7)ベースフレーム:SS400(製缶、機械加工、熱処理) (8)スクリーン:SS400、HT60(ハンチング、機械加工、曲げ加工) 2. ①②*プラント機械・据付工事*補修工事*プラント配管工事*電気・計装工事*ポンプ・ブローア*ポンプ・ファン・減速機・電動機等の回転機器類のオーバーホール *築炉工事*FRPライニング工事*保温工事*油圧機器整備等 ③製缶加工、機械加工 3. ①②工場設備(溶接機、ガス溶断機、シャーリング、プレス機、汎用旋盤、NC旋盤等)、現地工事道工具(発電機・吊り具・ユニック、フォークリフト、溶接機、ガス溶断機他) ③旋盤、マシニング、五面加工機、横中ぐり盤 4. ①②SS.SUS材 ③製品サイズなど (1)φ800×2800L 約3.2ton (2)1300×3100×1400H 約2.5ton (3)150×700×520H 約200kg (4)700×1500×t30 約190kg (5)200×300×t80 約20kg (6)φ260×2000 約600kg (7)2300×3400×1200H 約3ton (8)t12×980×1255 約70kg 5. ①②現地工事一式③- 6. -	環境プラント施設に対する現地補修工事、機器据付、配管工事を主としているので下記の項目について対応可能な業者を開拓している。 ①品質(高品質・優れた技術) ②納期(納期厳守・突発対応可) ③コスト(見積算能力・コスト競争力) ④製缶～加工～現地工事(一部外注可)*製缶製作、現地工事対応できるのが望ましい。 ⑤破碎機、粉碎機、焼却炉、し尿処理及び上下水道施設の現地工事(新設、補修)主要部品は原則支給。施工場所は近郊が主であるが場合により全国対応もある。 必要設備についてはすべて満たす必要はないが、建設業の許可を取得している企業が必要。(管工事、清掃施設、機械器具設置及び水道施設等)

NO	企業名	都道府県	資本金 (千円)	従業員数	事業内容	発注内容(項目)	発注品	備考
13	太陽機械工業株式会社	京都府	100,000	180	自動車用エンジン・トランスミッションコンポーネント及び部品、エアコン用部品、二輪クラッチ用歯車、減速機用歯車、産業機械部品	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 各種ギア製品の旋盤加工、研磨加工、ギア加工及び鍛造品など 2. 鍛造品、旋盤加工、ギア加工、研磨加工等 3. NC旋盤、ホブ盤、各種研磨機など 4. 鉄(SCM415・SCM420・SCR420)が主 5. 試作レベル数個～LOT数百個/回 6. 一貫加工でなくても、得意工程だけでも提案頂きたい	品質体制をPR願います。測定器保有、主要項目の測定など
14	四国化工機株式会社	徳島県	145,000	713	食品の充填・包装機および関連機器の設計/製造/販売、プラントエンジニアリング	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. フレーム、ブラケット、レバー 2. 溶接、旋盤、フライス、キー溝、割加工 3. 溶接機、CNC旋盤、MCなど 4. SUS304、SS400 5. 1個～(多品種小ロット) 6. 品質・コスト・納期より判断	
15	大分キヤノン株式会社	大分県	80,000	3,000	デジタル一眼レフカメラ、ビデオカメラ、映像制作機器、ネットワークカメラ等の製造	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 金型(樹脂成型、金属プレス) 2. 設計～加工～組立の一貫対応 3. - 4. - 5. - 6. カメラ向けの精密部品への対応  1. 切削(樹脂、金属) 2. ±0.003～±0.01の精度 3. - 4. 樹脂:POM、金属:Al、Cu、SUS 5. - 6. -	
16	株式会社JMUアムテック	兵庫県	480,000	294	造船、居住区ブロック、作業船建造、修理船	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 船舶居住区艙装品 2. 製缶、溶接、板金(ダクト)、曲げ、塗装 3. 溶接機、ペンダー等 4. SS400 0.8～9t(3t～6tメイン) 5. 10t/隻、10隻/年 6. 船舶艙装品の製作経験の有るメーカーに限り、商談希望。  1. 甲板艙装品 2. 製缶、溶接、板金(ダクト)、曲げ、塗装 3. - 4. SS400 0.8～9t(3t～6tメイン) 5. - 6. 船舶艙装品の製作経験の有るメーカーに限り、商談希望。	
17	株式会社タイガーマシン製作所	岡山県	80,000	168	コンクリート製品製造設備の製造販売・環境関連設備の製造販売 4/12	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 製缶品(コンベア・架台など) 2. 製缶・板金等 3. 溶接機・プレス等 4. SS400・SM490A等 5. 少量多品種 6. -  1. 機械加工部品 2. マシニング・旋盤・研磨等 3. MC・旋盤・研磨・キーシッター等 4. SS400・S45C・SCM等 5. 少量多品種 6. -	上: 将来的な案件  下: 将来的な案件

NO	企業名	都道府県	資本金 (千円)	従業員数	事業内容	発注内容(項目)	発注品	備考
18	豊和工業株式会社	愛知県	901,900	701	工作機械、空・油圧機器、電子機械、他	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 工作機械部品 2. 宅配納入できるサイズの削り加工品 3. 旋盤、MC、円筒研削盤、内面研削盤 4. SC、SCM、FC250C 5. 1個～数個程度の多品種少量品 6. 材料持ち、可能な限り完成まで  1. 空・油圧機器部品 2. 宅配納入できるサイズの削り加工品 3. 旋盤、MC、円筒研削盤、内面研削盤、ワイヤカット 4. SC、SCM、FC250C、アルミ系鋳物 5. 1個～20個程度の多品種少量品 6. 材料持ち、可能な限り完成まで	上: 将来的な案件  下: 将来的な案件
19	豊国工業株式会社	広島県	450,000	210	ダム・水門設備の設計、製作、据付	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. ダム・水門設備の据付工事 2. 据付工事 3. 鋼構造物工事業の建設業許可 4. - 5. - 6. -	案件は常にある
20	株式会社明和工作所	広島県	95,000	43	各種歯車製造、機械部品製造、組立、歯車増減速機設計・製造・組立 オーバーホール	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 減速機部品(ギア、ベベル、フタ、他) 材持～完成 2. 旋盤、マシニング、歯切り 3. 旋盤、マシニング、ベベル加工が可能な設備 4. SCM440、SCM420、S45C 5. 多品種小ロット 6. 特になし	将来的な案件
21	株式会社久保村製作所	京都府	1,000	36	医療、制御、現像、計測、ロボット、液晶、環境、バイオ、プラズマ、真空、半導体製造装置等のマシンパーツ加工、及び組み立て	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 半導体製造装置に使用される機械加工品 2. フライス製品 角物 小物～1m角 3. マシニング他 4. アルミが70%・残り鉄・SUSで30% 5. 1個から100個 6. 品質体制及び管理が出来ている事  1. 半導体製造装置に使用される機械加工品 2. 旋盤製品 丸物 Φ10～Φ400 3. 複合旋盤・自動盤他 4. アルミが70%・残り鉄・SUSで30% 5. 1個から100個 6. 品質体制及び管理が出来ている事	上: 将来的な案件 中期経営計画達成に向けて更なる製造体制の強化を図っております  下: 将来的な案件 中期経営計画達成に向けて更なる製造体制の強化を図っております
22	株式会社タクマ	兵庫県	13,367,450	894	各種ボイラ、機械設備、公害防止プラント、環境設備プラント、冷暖房ならびに給排水衛生設備の設計、施工及び監理、土木建築、その他工事の設計、施工及び監理	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. ゴミ焼却プラント及びバイオマス発電プラント等における鉄部工事、配管工事、洗缶工事、築炉工事、保温工事、塗装工事、電気計装工事等 2. - 3. 上記工事に関わる必要な道工具等 4. - 5. - 6. 加工品・製品ではなく工事、メンテナンス請負業者の募集  1. 上記に関わる新設工事、メンテナンス業務等 2. - 3. 上記工事に関わる必要な道工具等 4. - 5. - 6. 加工品・製品ではなく工事、メンテナンス請負業者の募集	上: 将来的な案件  下: 将来的な案件

NO	企業名	都道府県	資本金 (千円)	従業員数	事業内容	発注内容(項目)	発注品	備考
23	株式会社ミタカ精機	埼玉県	10,000	15	精密機械部品、産業機械装置製造	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. - 2. 各種機械加工品 3. MC、NC、汎用機他 4. AL、SUS、鉄、伸銅類他 5. 単品 6. 短納期対応  1. - 2. 板金、製缶加工品 3. - 4. 鉄、SUS 5. 単品 6. 短納期対応	上: 将来的な案件  下: 将来的な案件
24	讃光工業株式会社	香川県	43,500	84	システム機器・農業関連事業・建設関連事業・一般食品関連事業・プラントなど	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 計量器関係の製缶、機械加工品、制御盤の板金加工 2. 製缶、機械加工、塗装 3. 手自動溶接機、旋盤、マシニング等 4. SS材、SUS材 5. 小ロット 6. -	将来的な案件
25	二九精密機械工業株式会社	京都府	6,750	210	医療機器部品・分析器部品・半導体部品・一般産業部品	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 医療用部品、分析機器部品 2. 切削・旋削・研削・放電・手仕上げ等を図面内容により選定し完成する 3. 上記同様、図面～必要設備を選定 4. ステンレス・チタン・耐熱合金・耐薬品性合金 5. 試作: 1個～数十個 2～5年VE含めくり返し 量産: 数十個～数百個 6. 見積りは2.5日以内とし納期を重要視します(試作)  1. 半導体部品、一般作業用部品 2. 切削・旋削・研削・放電・手仕上げ等を図面内容により選定し完成する 3. 上記同様、図面～必要設備を選定 4. ステンレス・チタン・耐熱合金・耐薬品性合金 5. 試作: 1個～数十個 2～5年VE含めくり返し 量産: 数十個～数百個 6. 見積りは2.5日以内とし納期を重要視します(試作)	上: 今急いでいる案件+将来的な案件 外観仕上を重要視いたしますので、実態顕微鏡・拡大鏡での外観検査を必要とします。  下: 今急いでいる案件+将来的な案件 外観仕上を重要視いたしますので、実態顕微鏡・拡大鏡での外観検査を必要とします。
26	株式会社昭和	宮崎県	2,000	60	金属部品加工メーカー  6/12	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 機械加工部品 2. 旋盤、フライス系 3. 保有機械で可 4. 鉄系、SUS、AL、Cu 他 5. 1個～ 6. 見積もり対応早いことを希望  1. 板金加工部品 2. 精密板金、製缶品 3. 保有機械で可 4. 鉄系、SUS、AL、Cu 他 5. 1個～ 6. 見積もり対応早いことを希望、短納期対応力	
27	株式会社大阪ソーダ ダイソーエンジニアリング株式会社(上記グループ企業)	大阪府	15,870,000 80,000	617 50	大阪ソーダ: 基礎化学品製造メーカー 他 ダイソーエンジニアリング: プラント設計・建設 他	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 金属製 製缶機器(塔槽類、反応槽、熱交換器 他) 2. 切削・加工・溶接・組立・試験検査 3. 製作加工工場及び加工に必要機器・治具類一式 4. 鉄、ステンレス、高ニッケル鋼、チタン 他 5. 案件により 1～数基 6. 製作図、試験検査立案/記録作成、法規対応(消防法、高圧ガス等)  1. 非金属製 機器類(塔槽類、反応槽 他) 2. 切削・加工・溶接・組立・試験検査 3. 製作加工工場及び加工に必要機器・治具類一式 4. PVC、FRP、PE、PP 他 5. 案件により 1～数基 6. 製作図、試験検査立案/記録作成	上: 将来的な案件  下: 将来的な案件

NO	企業名	都道府県	資本金 (千円)	従業員数	事業内容	発注内容(項目)	発注品	備考
28	入江工研株式会社	愛媛県	150,000	200	真空機器製造	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. フランジ類他部品加工 2. 切削加工 3. 旋盤、マシニング 4. ステンレス(SUS304) 5. 1～50個 6. -	
29	ユニカス工業株式会社	岡山県	100,000	92	小型船舶用油圧操舵機、及び制御機器製造	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 油圧シリンダーボディ 2. 異形パイプ材からの切削 3. MC、NC旋盤 4. A6063 5. 200本/ロット 6. -  1. 油圧シリンダーに関する部品 2. 切削、アルマイト 3. MC、NC旋盤 4. C3604、アルミ、SUS304 5. 200個及び400個/ロット 6. -	上: 将来的な案件  下: 将来的な案件
30	住友金属鉱山株式会社 別子事業所	愛媛県	93,200,000	7,072	資源開発、非鉄金属製錬、機性能性材料の製造	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 配電盤、分電盤、制御盤 2. - 3. - 4. - 5. - 6. -  1. スクリューコンベア用スクリュー軸、ケーシング他 2. - 3. - 4. - 5. - 6. -	上: 将来的な案件  下: 将来的な案件
31	株式会社石井鐵工所 鉄構事業本部	東京都	1,892,000	150	各種貯槽、プラント類及び鉄骨、ブール等各種鉄鋼構造物	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 貯槽タンク補修製品の製作・検査・出荷 2. 側MH・ノズル、架台、回り階段等(補修内容で異なる) 3. 被覆・MAG・TIG溶接機、溶断機(ガスorプラズマ)、鋸盤、ペンディングロール 4. SS400、SUS304 5. 一式 6. 各種非破壊検査、溶融亜鉛メッキ、塗装等仕様の場合有	将来的な案件
32	新中央工業株式会社	広島県	16,000	50	HVOF溶射、SEP処理、研磨、マグネシウム陽極酸化、アルマイト、機械加工、パネ 7/12	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 機械加工品 2. 機械加工(精密、μm単位) 3. 旋盤、研磨 4. SUS303 5. 3,000～4,000本/月 6. -	将来的な案件
33	昭和精機工業株式会社	徳島県	96,000	91	金型の設計から製造、他部品・パーツ加工	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 金型部品(手の平サイズ～大型) 2. NC形状加工、九物旋盤加工 3. NC加工機、NC旋盤・汎用機 4. S45C、S50C、S55C、SCM系 5. 単品から20個くらい(都度変更) 6. 短納期対応出来る企業希望(発注後、1日～5日くらい)	将来的な案件

NO	企業名	都道府県	資本金 (千円)	従業員数	事業内容	発注内容(項目)	発注品	備考
34	モリテツ電機株式会社	大阪府	10,000	50	各種省力合理化設備機械設計製作	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 機械部品 2. 旋盤加工 3. 各種旋盤加工機 4. SUS、AL、鉄、樹脂など 5. 1～10(多品種小ロット) 6. -  1. 機械部品 2. フライス加工 3. フライス、マシニングなど 4. SUS、AL、鉄、樹脂など 5. 1～10(多品種小ロット) 6. -	上: 今急いでいる案件  下: 将来的な案件
35	四国計測工業株式会社	香川県	480,000	762	電力向け各種情報伝送システム・監視制御システム・通信ネットワーク構成装置・産業向け各種自動計測制御装置、メカトロ・熱加工装置	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 機械加工部品、板金加工部品の製作 2. 機械、プレス、製缶、板金加工 3. 旋盤、フライス盤、3D-CAD、レーザー加工機、ターレットパンチプレス、プレスブレーキ、溶接機、マシニングセンタ、三次元測定機、研磨機 4. S、SS、SUS、SPCC、SPHC、FC、A、C 5. 単品、少量多品種、小ロット 6. 製作・加工・組立まで一貫して対応可能であることを希望  1. 制御盤、分電盤の製作 2. 盤製作、組立配線 3. - 4. SS、SUS 5. 単品、小ロット 6. 部品調達・設計・製作・加工・組立・配線まで一貫して対応可能であることを希望	上: 将来的な案件  下: 将来的な案件
36	株式会社きしろ	兵庫県	94,000	300	産業機械部品、船用エンジン部品、航空機部品製造	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. フレーム 2. 製缶、機械加工 3. 溶接設備、横中ぐ盤、五面加工機 4. S400他 5. 単品～小ロット 6. クレーン能力1トン以上が望ましい  1. シャフト 2. 機械加工 3. 旋盤、堅旋盤 4. S45C 5. 単品～小ロット 6. クレーン能力1トン以上が望ましい	上: 将来的な案件  下: 将来的な案件
37	株式会社エヌテック	徳島県	91,610	30	各種プレス機、搬送ロボット、自動機、専用機の製造販売及びアフターサービス、各社プレス機のオーバーホール、中古プレス機の販売 8/12	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 鍛造加工品 2. 旋盤、フライス 3. - 4. FC、FCD 5. 1～3 6. -	将来的な案件
38	鋼板工業株式会社	山口県	150,000	630	自動結束機・手動結束機・バルブ開閉機製作販売	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. エアーマーター部品 2. 旋盤・マシニング・歯切・研磨・熱処理・表面処理 3. 旋盤・マシニング・歯切・研磨・熱処理・表面処理 4. 用途により多々あり 5. 100～200個 6. -	
39	株式会社中台超硬工具製作所	東京都	10,000	8	精密機械部品、金型部品、治具、精密切削工具etc	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 手の平サイズ精密機械部品、金型部品、治具等 2. 切削、研磨 3. マシニング、旋盤、研削(丸、角)等 4. 鉄、焼入鋼、ステンレス、アルミ、銅、真鍮、超硬etc 5. 1個～ 6. 見積り回答早いと可	

NO	企業名	都道府県	資本金 (千円)	従業員数	事業内容	発注内容(項目)	発注品	備考
40	大和精工株式会社	大阪府	480,000	380	農業機械、精米機関連、厨房機器、建設機械の生産	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. プレス加工品 2. プレス加工、溶接 3. プレス機、溶接ロボット 4. SPHC、SS400等 5. 300程度 6. -  1. 機械加工品 2. フライス加工、旋盤加工 3. マシニングセンタ、NC旋盤 4. SS400等 5. 100程度 6. -	上: 将来的な案件     下: 将来的な案件
41	入江株式会社	大阪府	45,000	80	理化学機器、分析・計測装置、精密機械等販売	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	①半導体設備関連等の樹脂加工。 樹脂加工(機械加工、曲げ、溶接加工等)が出来る企業。PTFEの溶接加工出来る企業。半導体向け加工部材の実績がある企業  ②医療、水処理、食品関連機器の設計製作及び部品製作。 医療機器、水処理機器、食品関連機器の設計製作及び部品製作を行っている企業。継ぎ手配管施工や水処理関連の制御システム基盤等の設計、製作できる企業。  ③石英・ガラス加工ができる企業。 半導体装置用石英部材や分析・光学機器用パーツ等の製作実績がある企業  ④精密微細加工、表面処理加工による機能性付与、難加工材加工など、他の加工業者と差別化出来る技術のある企業。 或いは、その加工による機能を用いたアプリケーション・ノウハウをお持ちの企業。  ⑤電子基板の設計・組み立てができる企業。 品質・価格優位性のある企業。  ⑥製造設備の設計・製造、既存設備の改造、部品製造等が出来る企業。関西地区に営業部署があり、クイックな対応が出来ること。  ⑦製造工場の自動化、省人化に向けたハード面、ソフト面のシステム構築、IOT提案等ができる企業。  ⑧自社製品の販路拡大を検討している企業。 特に、半導体、化学、製薬、食品分野等への B to B 製品。	①比較的短納期の案件 ②将来的な案件 ③比較的短納期の案件 ④比較的短納期の案件 ⑤将来的な案件 ⑥比較的短納期の案件 ⑦将来的な案件 ⑧比較的短納期の案件
42	旭有機材株式会社	宮崎県	5,000,100	1,659	樹脂バルブ製造販売	9/12 1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 丸物・角物 2. 切削加工 3. 旋盤、マシニング 4. PTFE・PVDF・PP・PVC 5. 10～1000 6. -  1. 各種 2. 切削加工 3. 旋盤、マシニング 4. SUS304他 5. 10～1000 6. -	上: 今急いでいる案件or将来的な案件     下: 将来的な案件

NO	企業名	都道府県	資本金 (千円)	従業員数	事業内容	発注内容(項目)	発注品	備考
43	大阪ガス株式会社	大阪府	132,166.660	3,203	都市ガスの製造・供給および販売、ガス機器販売、ガス配管工事、LNG販売、LPG販売、産業ガス販売	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 安価で軽量な土留め 2. 長さ100cm×幅80cm×深さ60cmに設置する土留め 3. 100cm×60cmの面積で土圧250kgfに耐えること 4. これまでに、エアアクションや樹脂製杭とボード、および強化ダンボールを検討したことがあります 5. 1000セット 6. 2万円以下  1. すみ肉溶接部の自動溶接技術 2. 既存の突合せ溶接用のヘッドと溶接電源を改良したもの 3. - 4. 溶接対象は、JIS G3452に基づく配管用炭素鋼間:SGP 5. 7台 6. -  1. フランジ面の非破壊での面圧計測技術 2. 配管のフランジ締め付け時の非破壊検査技術 3. - 4. - 5. 3～5台 6. -	上: 将来的な案件 可能な限り梁を不要化もしくは最小化すること  中: 将来的な案件 大がかりな開発は想定しておらず、既存の機器の改良を想定  下: 特になし
44	株式会社タカトリ	奈良県	963.230	230	半導体及び液晶関連機器、ワイヤーソー、繊維、医療機器製造販売	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 架台、スタンド 2. 製缶溶接、機械加工 3. 溶接、5面加工機、門型 4. 鉄 5. 1個 6. -  1. アルミチャンパー、吸着テーブル 2. 切削加工 3. マシニング、旋盤 4. アルミ 5. 1個 6. -	上: 将来的な案件  下: 将来的な案件
45	株式会社丸山製作所	京都府	20.000	37	精密旋盤切削加工品の生産、特定業種向けではなく幅広く加工品を納めています。  10/12	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 切削加工品(丸物・小径品) 2. 旋盤加工Φ20までの小径品 3. 旋盤 複合加工可能であれば尚可 4. SUS、鉄、アルミ、真鍮など 5. 1個～数100個程度 6. 実測値記入の検査図面か検査成績書の添付、RoHS等の環境調査有り  1. 切削加工品(丸物・中量品) 2. 旋盤加工Φ20～Φ50程度 3. 旋盤 複合加工可能であれば尚可 4. SUS、鉄、アルミ、真鍮など 5. 100個～1000個程度 6. 実測値記入の検査図面か検査成績書の添付、RoHS等の環境調査有り	上: 今急いでいる案件+将来的な案件  下: 将来的な案件
46	株式会社第一	東京都	100.000	55	ゴム・樹脂・金属の加工品、工業用ベルト、接着剤、梱包資材 商社	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 金属切削品 2. - 3. - 4. - 5. - 6. -  1. 樹脂切削品 2. - 3. - 4. - 5. - 6. -	上: 将来的な案件  下: 将来的な案件

NO	企業名	都道府県	資本金 (千円)	従業員数	事業内容	発注内容(項目)	発注品	備考
47	株式会社淀川製作所	大阪府	10,000	15	試作板金、金属加工、遊具、EV車両、カスタムEV車、製造販売	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 金属部品SS,SUS 2. フライス センパン レーザー タレパン 3. レーザー タレパン TiG溶接 4. SUS、SS、鋼、SK材 5. 1ヶ～ 中心 6. -  1. 板金 0.2～t=5.0まで 2. ワイヤ放電 製缶 溶接加工 3. フライス センパン ワイヤカット 4. - 5. 最大50ヶ～100ヶ 6. -	上: 将来的な案件  下: 将来的な案件
48	株式会社佐々木精工	大分県	10,000	37	精密部品加工、自動機設計製作	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. - 2. 切削加工、研削加工 3. マシニング、NC旋盤、研磨機 他 4. 鉄、アルミ、ステンレス 他 5. 1～量産品 6. 三次元測定器	
49	株式会社エーテック	徳島県	30,000	23	制御盤/配電盤の筐体製作 産業用機械向け金属部品製作	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 機械フレームの製缶 2. 製缶 3. - 4. SS400 5. 1～3 6. -  1. 制御盤筐体の製缶 2. 板金加工、溶接 3. タレパン、レーザ加工機、プレスブレーキ、バンダー 4. SPHC/SPCC/SECC t1.6～t3.2 5. 1～10 6. -	上: 将来的な案件  下: 将来的な案件
50	東邦機械工業株式会社	徳島県	300,000	76	ポリウレタン発泡装置、その周辺の制御装置の設計・製造	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 第二種圧力容器製作 2. - 3. - 4. SUS304 5. 1オーダー2基 年間4～5オーダー 6. 圧力容器検定込みで発注希望  1. 精密部品 2. - 3. - 4. SKD61、SCM435、440、SUS304 5. 単品物が多い 6. 後処理対応可否(熱処理など)	上: 将来的な案件  下: 将来的な案件 短納期対応希望
51	株式会社キド	兵庫県	17,500	80	ステンレスタンク製作	11/12 1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. 攪拌機座、パットフランジ 2. 切削加工品 3. 旋盤、フライス 4. ステンレス 5. 1～10 6. -  1. ステンレス架台、ステンレス板金 2. 架台製作、折り曲げ加工 3. 溶接機、ブレーキプレス 4. ステンレス 5. 1式～2式 6. -	上: 将来的な案件  下: 将来的な案件

NO	企業名	都道府県	資本金 (千円)	従業員数	事業内容	発注内容(項目)	発注品	備考
52	株式会社SDC田中	大阪府	100,000	20	・ねじ製造販売 ・SDCプラズマ表面硬化処理加工	1. 発注品 2. 加工内容 3. 必要設備 4. 材質 5. ロット/数量等 6. その他	1. プラズマ表面硬化処理の加工によって付加価値が顧客に評価される金属製品及び部品 2. 切削、鍛造、プレス、ねじ転造、メッキ、塗装 等 3. 次のどの工程でも独自技術をもっていると自負できる設備 穴開け、ブローチ削り、フライス、旋盤、研削、エッジ処理、陽極酸化、化学洗浄、化学研磨、電解研磨、リン酸塩・硫酸塩被膜処理、塗装・乾燥皮膜コーティング、メッキ、放電加工、レーザー加工、不動態化、エッチング加工、各種熱処理、ろう付け、溶接・特殊機械加工、測定及び検査、材料試験、非破壊試験 4. 純チタン、チタン合金、ステンレス鋼、耐熱合金、インコネル、ハステロイ、ワスパロイ、モネル 等 5. 小ロットの試作品から大ロットの量産品 迄 6. -	