

有限会社 久保熱錬

〒781-5242 高知県香南市吉川町古川301-6

TEL.0887-55-3001 FAX.0887-55-3031

kubonetsu@voice.ocn.ne.jp

代表者 代表取締役 久保 淳二郎

資本金 300万円

工場概要 工場:1,590㎡ 建物:748㎡

従業員数 8名

主要製品名 (営業品目)

鉄鋼材料、部品の熱処理加工

(焼鈍、焼準、焼入焼戻、調質、浸炭焼入、ガス軟窒化、高周波焼入、真空焼入)

特色

金属熱処理は、金属の硬さや強度を高めたり、加工性を改善することを目的として行う処理です。

弊社では一級熱処理技能士の資格をもつ社員が素材の性質や製品の用途に応じた最適処理をご提案いたします。またお客様のニーズに合わせて、試作品や小ロットの処理にも迅速に対応いたします。

加工可能材質

機械構造用炭素鋼・合金鋼、ステンレス鋼・工具鋼、鋳鉄・鋳鋼や溶接構造品

加工可能範囲 (重量、大きさ、精度等)

- 焼鈍・焼ならし…2500×5000×1500Hに入る寸法まで。単重8,000kgまで。
- 浸炭焼入…φ600×1200に入る寸法まで。単重600kgまで。
- 焼入焼戻…1500×1500×700Hに入る寸法まで。単重1500kgまで。

各種認証・資格

一級金属熱処理技能士、一級金属材料技能士

材料や用途に合わせて
最適な金属熱処理加工をご提供します。



主要設備

機械名	能力	メーカー	台数	機械名	能力	メーカー	台数
台車式熱処理炉	1500W×4000L×1500H	大協耐火	1	ロックウェル 硬さ試験機			1
〃	2500W×5000L×1500H	〃	1	マイクロピッカーズ	〃		1
箱型熱処理炉	1500W×1500L×750H	竹本工業電熱機	2	プリネル	〃		1
ピット式熱処理炉	750φ×1200L	利エンタルエンジニアリング	1	エコーテップ	〃		1
ターンテーブル式ショットブラスト	800φ×400H 鋼球使用	日神金属	1	赤外線非接触温度計	-30℃~1000℃		1
エプロン式ショットブラスト	鋼球使用(鑄造・鍛造品用)	新東工業	1	天井クレーン	1t~5t		4