

高知精工メッキ 株式会社

〒783-0001 高知県南国市日吉町2丁目1-12
TEL.088-864-2260 FAX.088-863-5236

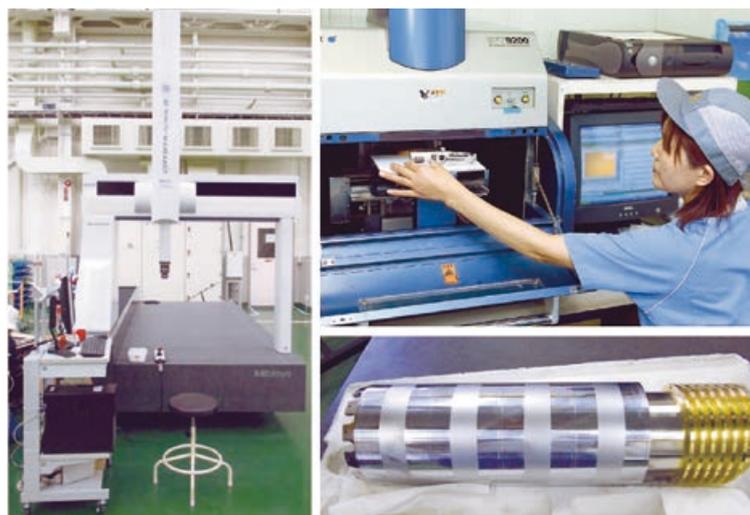
http://www.ksm-com.jp
mail@ksm-com.jp



代表者 代表取締役 岩崎 秀雄
営業担当者 大村(メッキ部門) 葛岡(鉄工部門)
資本金 2,000万円
工場概要 本社工場:敷地6,400㎡ 建物5,000㎡
長岡工場:敷地5,000㎡ 建物2,000㎡
従業員数 118名



主要製品名 (営業品目)	<ul style="list-style-type: none"> 各種電気メッキ/鉛フリーはんだめっき(錫銅めっき)・金めっき・銀めっき・銅めっき・錫めっき・クロムめっき・亜鉛めっき その他の鍍金表面処理/無電解ニッケルめっき・無電解 錫めっき・アルマイト・黒染め・酸洗い・電解研磨・ショットブラスト 機械加工・組立/マシニング・NC旋削・フライス・研削・鋸切断・プレス・溶接
特色	試作品のめっき処理・サンプルづけ承ります。今まで多くのめっき処理を立上げてきたノウハウを活かし設備導入も含めて取組検討致します。機械加工では横形・立形MC、NC旋盤、円筒・平面研削盤、ガンドリル等の設備があり複雑な工程に対応できます。
主要取引先	(株)ミロク製作所 TMTマシナリー(株) (株)エクセル電子 (株)ニチフ端子工業 京セラ(株) (株)三ツ星電器製作所 ニデックマシニング(株) 三菱電機(株) (株)日本製鋼所 住友重機械工場(株) 住友化学(株) オイレス工業(株)
加工可能材質	鉄、SUS、アルミ 他
加工可能範囲 (重量、大きさ、精度等)	<ul style="list-style-type: none"> ●丸物 旋削φ300mm×3500mmL、φ2000mm×1550mmL ●角物 5000mm×2500mm×2000mm、2000mm×1500mm×1450mm ●研削 φ440mm×3000mm、φ1250mm×600mm
対応ロット・受注形態	1個の試作から量産まで対応致します。
各種認証・資格	環境ISO 14001認証取得 技能検定国家資格-71名 他検定合格者多数 電気メッキ作業/1級:19名、2級:20名 数値制御旋盤作業/1級:12名、2級:1名 マシニングセンター作業/1級11名、2級7名 非破壊検査 超音波探傷検査(UT)、 浸透探傷検査(PT)レベル2:2名 ※「技能検定に係る優良事業所」として厚生労働大臣表彰



主要設備

機械名	能力	メーカー	台数	機械名	能力	メーカー	台数
全自動バレルめっき装置	銀・銅・ニッケル・スズ・亜鉛	—	各15台	立型マシニングセンター	MILLAC852VII (2050×850×750)	オークマ 他	9
全自動ハンガーメッキ装置	ニッケル3価クロム	—	各15台	門型マシニングセンター	MCR (5000×2500×2000)	オークマ 他	2
工業用クロムめっき装置	2400×800×1800H/6000L その他	—	5ライン	複合機	INTEGREXe420HII	ヤマザキマザック	3
半自動・手動めっき装置	金・銀・銅・鉛フリーはんだ・アルマイト・無電解ニッケル・黒染め・亜鉛・電解研磨	—	—	横中ぐりフライス盤	BTD-110R16 (2000×1500×1450)	東芝精機	2
蛍光X線膜厚計	エスアイアイSFT9300 3200	エスアイアイ/ナテック/ロジ	2	円筒研磨盤	φ440×3000mm	シギヤ精機	6
蛍光X線膜厚計(ハンテック)	VANTA	オリンパス	1	平面研磨盤	PSG64DX (650×400)	岡本工作機械	2
立型NC旋盤	TUE-150S (φ2000×1550L)	東芝精機	2	立型研磨盤	VMG125 (φ1250×600L) VMG55	太陽工機	1
横型NC旋盤	TL40Y (φ600×2000L×3500L)	森精機	10	ガンドリルマシン	MEG1000scn (φ4-32×1000L)	ミロク機械	1
横型マシニングセンター	MN800DII-BAR (1530×1100×1020)	ニイガタマシニング/他	10	3次元測定器	CRYATA-APEX S123010	ミツトヨ	1

精密機械加工からめっき処理まで
一貫加工することにより短納期を実現します。