

ミロク機械 株式会社

本社: 〒783-0054 高知県南国市比江 836
TEL.088-862-1136 FAX.088-862-1172

<https://www.miroku-gd.co.jp>
kochi@miroku-gd.co.jp

代表者 代表取締役 稲田 勝裕
営業担当者 村田 薫
資本金 8,000万円
工場概要 敷地18,620㎡ 建物7,347㎡
従業員数 139名



主要製品名 (営業品目)	ガンドリルマシン・ガンドリル・各種専用機・深穴加工
得意とする加工内容	精密深穴加工
加工可能材質	SC SCM SUS SUJ アルミ 銅
加工可能範囲 (重量、大きさ、精度等)	ガンドリル方式…穴径φ1~φ40 深さ4000mm 径公差H7~H9 BTA方式…穴径φ15~φ500 深さ10000mm
対応ロット・受注形態	1個から



主要設備 5工場合計(本社工場、三郷工場、相模原工場、名古屋工場、尼崎工場)

機械名	能力			台数	機械名	能力			台数
	機械型式	加工穴径	加工最大長			加工ワーク(最大重量)	機械型式	加工穴径	
「コラムタイプガンドリルマシン」					「双方向回転タイプガンドリルマシン」				
JUMBO-2000NC	φ4~35	2,000(4,000)mm	25t	3	MIG-1500-NC(ワーク回転装置付)	φ3~20	1,500(3,000)mm	ワーク径φ9~80mm	1
JUMBO-1500NC	φ4~40	1,500(3,000)mm	25t	1	MIG-1000-1NC(ワーク回転装置付)	φ10~45	1,000mm	ワーク径φ9~120mm	3
MHG-1500-NC	φ4~35	1,500(3,000)mm	10t	4	MIG-800-1NC(ワーク回転装置付)	φ3~20	800mm	ワーク径φ9~80mm	1
MHG-1200(1500)-NC	φ4~32	1,500(3,000)mm	6t	4	MLG-600(ワーク回転)	φ4~14	600mm	ワーク径φ4~64mm	1
MHG-1200-NC	φ3~35	1,200(2,400)mm	6t	1	A-508(ワーク回転装置付)	φ4~20	500mm	ワーク径φ9~80mm	1
MHG-1000(1200)-NC	φ4~32	1,200(2,400)mm	3t	2	MKBG-500-1NC(ワーク回転装置付)	φ1.0~5	500mm	ワーク径φ3~30mm	2
MTSH-1500	φ3~25	1,500(3,000)mm	25t	5	MKG-200-NC(ワーク回転装置付)	φ1.4~5	200(400)mm	ワーク径φ4~40mm	3
MRH-1500-NC	φ4~24	1,500(3,000)mm	8t	1	「BTA式マシン」				
「ニータイプガンドリルマシン」					MB-3000L(BTA)	φ30~150	3,000mm	ワーク径φ51~400mm	1
MTE-1000S-NC	φ3~25	1,000(2,000)mm	1t	3	MB-2000M(BTA)	φ25~100	2,000mm	ワーク径φ50~250mm	1
MEG-1000S-NC	φ3~32	1,000(2,000)mm	1t	2	MB-2000S(BTA)	φ25~70	1,930mm	ワーク径φ50~280mm	1
MEG-1000-1NC	φ3~32	1,000(2,000)mm	2t	7					
MKEG-300-NC	φ1.4~5	300(600)mm	300kg	1					
MKEG-300-NC(ワーク回転装置付)	φ1.4~5	300(600)mm	300kg	1					
MKEG-400-1NC	φ1.4~5	400mm	300kg	3					
MEBG-400-1NC	φ1.0~5	400mm	300kg	1					