

ミロク機械 株式会社

〒783-0054 高知県南国市比江836

<https://www.miroku-gd.co.jp>

TEL.088-862-1136 FAX.088-862-1172



代表者 代表取締役 稲田 勝裕
 営業担当者 徳橋 慶人
 資本金 8,000万円
 工場概要 本社工場:18,620㎡ 建物:7,347㎡
 従業員数 152名



主要製品名 (営業品目)	ガンドリルマシン・ガンドリル・各種専用機・深穴加工
特色	曲がりが少ない…深さ1000mmの加工で曲がりは1mm以下 面粗度が良い…通常S45Cで6.3a, FCで1.6a~3.2a, AIで0.8a以下が可能
加工可能材質	SC SCM SUS SUJ アルミ 銅
加工可能範囲 (重量、大きさ、精度等)	◎ガンドリル方式…穴径φ1~φ40、深さ4000mm、径公差H7~H9 ◎BTA方式…穴径φ15~φ500 深さ10000mm
対応ロット・受注形態	1個から



「ミロク機械」が充実した設備と最先端の加工技術を生かし、
 深穴加工のご注文に応じます。

主要設備 5工場合計(本社工場、三郷工場、相模原工場、名古屋工場、尼崎工場)

機械名 機械型式	能力			台数
	加工穴径	加工最大長	加工ワーク(最大重量)	
[コラムタイプガンドリルマシン]				
JUMBO-2000NC	φ4~35	2,000(4,000)mm	25t	3
JUMBO-1500NC	φ4~40	1,500(3,000)mm	25t	1
MHG-1500-NC	φ4~35	1,500(3,000)mm	10t	4
MHG-1200(1500)-NC	φ4~32	1,500(3,000)mm	6t	4
MHG-1200-NC	φ3~35	1,200(2,400)mm	6t	1
MHG-1000(1200)-NC	φ4~32	1,200(2,400)mm	3t	2
MTSH-1500	φ3~25	1,500(3,000)mm	25t	5
MRH-1500-NC	φ4~24	1,500(3,000)mm	8t	1
[ニータイプガンドリルマシン]				
MTE-1000S-NC	φ3~25	1,000(2,000)mm	1t	3
MEG-1000S-NC	φ3~32	1,000(2,000)mm	1t	3
MEG-1000-1NC	φ3~32	1,000(2,000)mm	2t	6
MKEG-300-NC	φ1.4~5	300(600)mm	300kg	1
MKEG-300-NC(ワーク回転装置付)	φ1.4~5	300(600)mm	300kg	1
MKEG-400-1NC	φ1.4~5	400mm	300kg	3
MEBG-400-1NC	φ1.0~5	400mm	300kg	1

機械名 機械型式	能力			台数
	加工穴径	加工最大長	加工ワーク(ワーク径)	
[双方向回転タイプガンドリルマシン]				
MIG-1500-NC(ワーク回転装置付)	φ3~20	1,500(3,000)mm	ワーク径φ9~80mm	1
MIG-1000-1NC(ワーク回転装置付)	φ10~45	1,000mm	ワーク径φ9~120mm	2
MIG-800-1NC(ワーク回転装置付)	φ3~20	800mm	ワーク径φ9~80mm	2
MLG-600(ワーク回転)	φ4~14	600mm	ワーク径φ9~80mm	1
A-508(ワーク回転装置付)	φ4~20	500mm	ワーク径φ4~64mm	1
MKBG-500-1NC(ワーク回転装置付)	φ1.0~5	500mm	ワーク径φ3~30mm	2
MKG-200-NC(ワーク回転装置付)	φ1.4~5	200(400)mm	ワーク径φ4~40mm	3
[BTA式マシン]				
MB-3000L(BTA)	φ30~150	3,000mm	ワーク径φ51~400mm	1
MB-2000M(BTA)	φ25~100	2,000mm	ワーク径φ50~250mm	1
MB-2000S(BTA)	φ25~70	1,930mm	ワーク径φ50~280mm	1