

高知精工メッキ株式会社

〒783-0001 高知県南国市日吉町2丁目1-12
TEL.088-864-2260 FAX.088-863-5236

http://www.ksm-com.jp
mail@ksm-com.jp



代表者 代表取締役 岩崎 秀雄
営業担当者 大村(メッキ部門) 葛岡(鉄工部門)
資本金 2,000万円
工場概要 工場:本社工場 6400㎡ 建物:本社工場 5000㎡
長岡工場 5000㎡ 長岡工場 2000㎡
従業員数 106名



精密機械加工からめっき処理まで
一貫加工することにより短納期を実現します。

主要製品名 (営業品目)

・各種電気メッキ / 鉛フリーはんだめっき(錫銅めっき)・金めっき・銀めっき・銅めっき・
錫めっき・クロムめっき・亜鉛めっき・その他の鍍金表面処理 / 無電解ニッケルめっき・
無電解 錫めっき・アルマイト・黒染め・酸洗い・電解研磨・ショットブラスト
・機械加工・組立 / マシニング・NC旋削・フライス・研削・鋸切断・プレス・溶接

特色

試作品のめっき処理・サンプルづけ承ります。今まで多くのめっき処理を立上げてきた
ノウハウを活かし設備導入も含めて取組検討致します。機械加工では横形・立形MC、
NC旋盤、円筒・平面研削盤、ガンドリル等の設備があり複雑な工程に対応できます。

主要取引先

(株)ミロク製作所 TMTマシナリー(株) (株)エクセル電子 (株)ニチフ端子工業 京セラ(株)
(株)三ツ星電器製作所 三菱重工工作機械(株) 三菱電機(株) (株)日本製鋼所
住友重機械工場(株) 住友化学(株) オイレス工業(株) 井上特殊鋼(株)

加工可能材質

鉄、SUS、アルミ 他

加工可能範囲 (重量、大きさ、精度等)

●丸物 旋削φ300mm×3500mmL、φ2000mm×1550mmL
●角物 5000mm×2500mm×2000mm、2000mm×1500mm×1450mm
●研削 φ300mm×2200mm、φ1250mm×600mm

対応ロット・受注形態

1個の試作から量産まで対応致します。

各種認証・資格

環境ISO 14001認証取得 技能検定国家資格-71名 他検定合格者多数
電気メッキ作業 / 1級:19名、2級:20名 数値制御旋盤作業 / 1級:12名、2級:1名
マシニングセンター作業 / 1級11名、2級7名 非破壊検査 超音波探傷検査(UT)、
浸透探傷検査(PT)レベル2:2名
※「技能検定に係る優良事業所」として厚生労働大臣表彰



主要設備

機械名	能力	メーカー名	台数
全自動バレルめっき装置	銀・銅・ニッケル・スズ・亜鉛	—	各1ライン
全自動ハンガーメッキ装置	ニッケル3価クロム	—	各1ライン
工業用クロムめっき装置	2400×800×1800H/6000L その他	—	5ライン
半自動・手動めっき装置	金・銀・銅・鉛フリーはんだ・アルマイト・ 無電解ニッケル・黒染め・亜鉛・電解研磨	—	—
蛍光X線膜厚計	エスアイアイSFT9300 3200	エスアイアイテクノロジ	2
蛍光X線膜厚計(ハンディタイプ)	VANTA	オリンパス	1
立型NC旋盤	TUE-150S(φ2000×1550L)	東芝精機	2
横型NC旋盤	TL40Y (φ600×2000L×3500L)	森精機	10
横型マシニングセンター	MN8000II-BAR (1530×1100×1020)	ニガタマシニング	10

機械名	能力	メーカー名	台数
立型マシニングセンター	MILLAC852VⅡ(2050×850×750)	オークマ 他	9
門型マシニングセンター	MCR (5000×2500×2000)	オークマ 他	2
複合機	INTEGREXe420HⅡ	ヤマザキマザック	3
横中ぐりフライス盤	BTD-110R16 (2000×1500×1450)	東芝精機	2
円筒研磨盤	GP45B (φ350×2200L)	シギヤ精機	6
平面研磨盤	PSG64DX (650×400)	岡本工作機械	2
立型研磨盤	VMG125 (φ1250×600L) VMG55	太陽工機	1
ガンドリルマシン	MEG1000scn (φ4-32×1000L)	ミロク機械	1
3次元測定器	CRYATA-APEX S123010	ミットヨ	1