

高須工業 株式会社

高須工業 株式会社

検索

〒783-0049 高知県南国市岡豊町中島378-15
TEL 088-866-0666 FAX 088-866-0511 tskk07@tskk.co.jp

代表者 代表取締役 松村 武
営業担当者 三谷 信夫
資本金 1,250万円
工場概要 工場:4,671m² 建物:3,913m²
従業員数 42名



「存在価値ある企業体」をめざし、
お客様の満足度を追求する。

| | |
|------------------------|---|
| 主要製品名 (営業品目) | 農業機械部品・産業機械部品・工作機械部品・繊維機械部品・環境機器部品 本社工場／機械加工、アルミグラビティ鋳造 片山工場／高周波焼入、円筒研磨加工 |
| 特色 | 機械加工を中心に、材質・形状を選ばない加工を行います。また、アルミ鋳造に関しては中量産に適したグラビティ鋳造で素材から加工まで行っています。 |
| 主要取引先 | ヤンマー(株) ヤンマー農機製造(株) (株)井関松山製造所 NTN(株)金剛製作所 (株)神津製作所 (株)福本ポデー 八鹿鉄工(株) (株)モリカワ (株)SKK 井上特殊鋼(株) |
| 加工可能材質 | 鉄(SS、SC、SCM) 鋳物 アルミ |
| 加工可能範囲 (重量、大きさ、精度等) | ◎丸物 φ1,600X1000 ◎角物 630x630 |
| 対応ロット・受注形態 | 1個の試作から量産まで |



主要設備

| 機械名 | 能力 | メーカー名 | 台数 |
|--------|--|-------------------|----|
| 横型MC | A81_14P・A88e_8P・MH630_6P | MAKINO-MORI SEIKI | 3 |
| 横型MC | a71_2P・6P・BMC-50E_6P・KCH-500_8P・8P・HM40_8P | MAKINO・東芝機械・OKK | 6 |
| 横型MC | FH550R_2P NX65_2P | MITSUI SEIKI | 1 |
| 横型MC | NX65_2P | TOSHIBA-Machine | 1 |
| 横型MC | NV5000α1_1P | 〃 | 1 |
| 立型MC | SV-400_1P | 〃 | 1 |
| 立型MC | JRV-40_1P | TOSHIBA | 3 |
| 立型MC | VK65_1P | HITACHI Seiki | 2 |
| ターニング | Neoα-16・TM2-16N | OM | 1 |
| CNC立旋盤 | VTM-100 | OKUMA | 1 |
| CNC立旋盤 | V60R×2台 | OKUMA HOWA | 2 |
| CNC旋盤 | NL2000 | MORI SEIKI | 1 |
| CNC旋盤 | NK40M | HITACHI SEIKI | 1 |

| 機械名 | 能力 | メーカー名 | 台数 |
|------------|-------------------------------|-----------------------------|----|
| CNC旋盤 | CL253-TC-4 | MORI SEIKI-TAKISAWA | 2 |
| CNC旋盤 | LCS25-NR23×4台・TCN2600×2台 | OKUMA-HITACHI-TAKISAWA | 7 |
| CNC旋盤 | NR20×2台・TC-2・TC-1×2台・CL-20×2台 | HITACHI-TAKISAWA-MORI SEIKI | 7 |
| ハンドリングロボット | MR-20 | NACHI | 1 |
| 平面研磨機 | PSG104 CA-iQ | 岡本工作機械 | 1 |
| アルミグラビティ鋳造 | 溶解炉 | | 2 |
| 〃 | 鋳造機 | | 4 |
| 三次元測定器 | CRYSTA-APEX S | Mitutoyo | 1 |
| 形状測定器 | SURFCOM NEX130 | 東京精密 | 1 |
| 円筒研削盤 | GOP-30X50 | 豊田工機 | 2 |
| 内面研削盤 | YIG-20-M | 山田工機 | 1 |
| センタレス研削盤 | OC16A | 大宮製作所 | 2 |
| 高周波焼入装置 | PHS-50W 100KZ | 富士電子工業 | 1 |