

極小深穴加工用ガンドリルマシン MKBG-500-1NC

HP



極小深穴加工を可能とするガンドリルマシン

- ・主軸モーターを構成させる機器を、主軸系に一体構成させた「ビルトインスピンドルモータ駆動方式」を採用することにより、高精度・高剛性を得られ、信頼性の向上により主軸毎分20,000回転の高速回転で1mm以下の極小深穴加工が可能。
- ・高速回転による振動・発熱に耐えられるよう設計し、高剛性仕様を実現しております。
- ・被削物とガンドリルツールの両方を回転させることにより、高速回転においても高精度加工が可能です。
- ・ドリルからの吐出圧力をMAX20Mpaに対応させることにより、極小径加工の際に発生する切粉の排出をスムーズに行います。



☑ 納入実績

自動車部品加工、金型加工、油圧機械部品加工、
航空機工業部品加工、電機電子工業部品加工

📄 その他情報

令和元年度 高知県地場産業大賞受賞
主たる仕様
加工径 $\phi 0.9 \sim \phi 5$ 加工長 Max 500mm
ワ ク回転装置(ワ ク把握範囲 $\phi 1 \sim \phi 75$)

ミロク機械株式会社

☎ 088-862-1136 📠 088-862-2898

📍 〒783-0054 高知県南国市比江836番地

🌐 <https://www.miroku-gd.co.jp/>

✉ kochi@miroku-gd.co.jp