

細穴加工

事業内容 精密部品加工

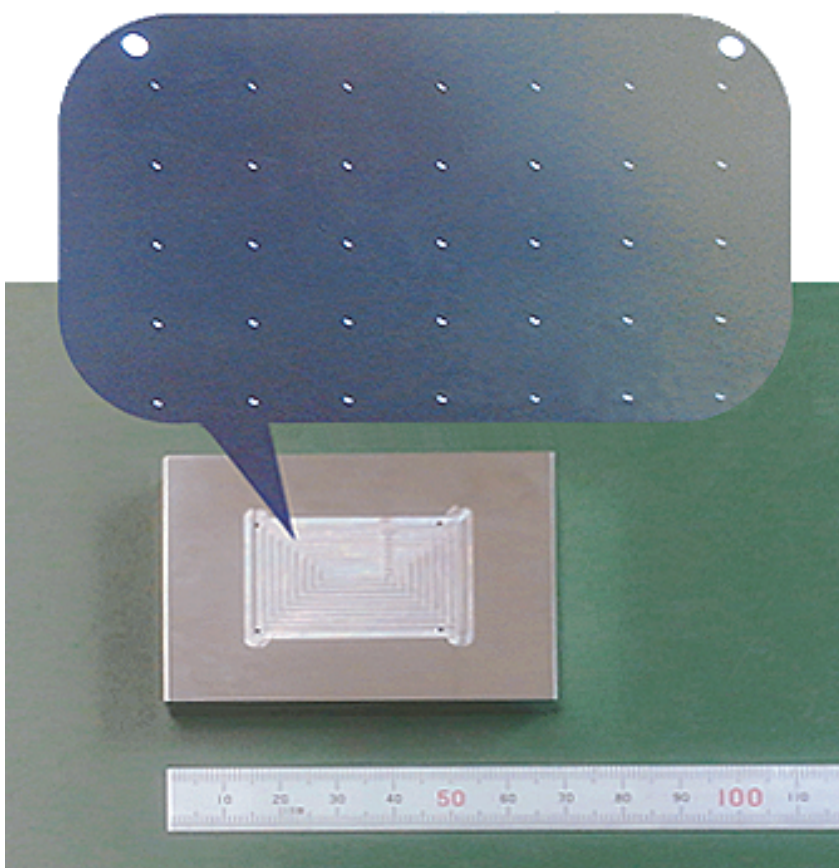
主要製品 半導体電子部品製造装置部品、食品、医療他生産設備部品

従 来

細いところの穴でφ0.5くらいまでならドリル加工で開けていてそれより細いところは細穴放電加工に頼っていた。

新技術・新工法

当社はφ0.1までの穴をドリル加工で開けられ又材質もステンレスからアルミまで幅広く対応できます。



★ 提案の狙い

- 原価低減
- 質量低減
- 生産(作業)性向上
- 品質/性能向上
- 安全/環境対策
- その他

★ 適用可能な製品・分野

- ・シャワー板
- ・吸引板

★ 主要取引先

- ・スクリーンHD
- ・村田製作所
- ・富士通アイソテック(株)

★ 海外対応

- 可 否

★ 製造可能な精度・材質等

- ・お客様のニーズに合わせて穴径をφ0.1まで細くすることが可能、放電加工すると穴自体がテーパになりやすく又面粗さもよくないがドリル加工なら解消できる。

★ 課題と対応方法

- ・課題
ニーズにあった径の市販のドリルがあることが条件

★ パテント有無

- 有 無

★ 従来との比較

- コスト/コスト削減が可
- 生産・作業性/時間短縮が可

高知旭光精工株式会社

☎ 0880-66-2421

☎ 0880-66-2422

〒788-0783 高知県宿毛市平田町戸内3433-18

🌐 <http://www.kochi-kyokko.jp/>

✉ t-oouchi@kochi-kyokko.jp

HP



代表者:大内 哲也

■ 資本金:2,000万円

■ 設立年月日:1989 (平成元) 年

■ 売上:58,000万円

■ 従業員数:35人